HANS BINDER

innovative drying technologies

PLANTAS

FRUTAS

VERDURAS Y TUBÉRCULOS

PRODUCTOS DE HOJA

CEREALES

PRODUCTOS QUÍMICOS

PRODUCTOS FARMACÉUTICOS

ALIMENTACIÓN ANIMAL

SENCILLO.
EFICAZ.
DESECADO.

| ALIMENTACIÓN | QUÍMICA | FARMACIA | ALIMENTACIÓN ANIMAL |

EQUIPO DE SECADO
MAQUINARIA DE PROCESAMIENTO

HANS BINDER
innovative drying technologies

HANS BINDER TECHNOLOGIES GMBH

Hans Binder technologies GmbH es una empresa de ámbito mundial de instalaciones de secado de cinta de alta calidad, con sede en Mühldorf am Inn, Baviera.

La empresa cuenta con empleados cualificados con muchos años de experiencia en la industria y, por lo tanto, de acuerdo con sus necesidades individuales, diseñar y suministrar instalaciones a medida para usted en diversas aplicaciones.

Para un secado y procesamiento óptimo de diversos productos en bruto, como productos de hojas, frutas o verduras, así como productos del área química y farmacéutica, las líneas de procesamiento y los sistemas de secado de cinta se diseñan y fabrican según las especificaciones individuales del cliente. Por lo tanto, se puede procesar una amplia variedad de productos de secado utilizando tecnología de proceso térmico y refinarse de manera eficiente.

Hans Binder Technologies GmbH ofrece aplicaciones con líneas de procesamiento ascendentes y descendentes en las industrias alimentaria, química, farmacéutica y de alimentación animal.

Hans Binder Technologies GmbH cuenta con 65 años de experiencia de la familia Hans Binder en la innovadora área de tecnología de secado con su tradición y filosofía.

ÁREAS DE APLICACIÓN

Los estándares para el procesamiento higiénico de las materias primas son siempre esenciales para nosotros. Los secadores de banda de Hans Binder Technologies GmbH están sujetos a la pureza de los alimentos y se utilizan en tecnología alimentaria cuando es necesario eliminar la humedad de la materia prima.

CALIDAD Y BENEFICIOS

Nuestros sistemas de secado y líneas de procesamiento se caracterizan particularmente por una tecnología contrastada para un uso a largo plazo. Las opciones optimizadas de mantenimiento y la accesibilidad ideal para la limpieza completan el concepto de sistemas de construcción sólida. A través del proceso de secado suave y uniforme, se beneficia de productos finales de alta calidad en grado alimenticio.

HANS BINDER TECHNOLOGIES - WORLDWIDE

TODO DE UN SOLO PROVEDOR

Las máquinas (secadoras) y los sistemas se diseñan, fabrican y pre montan bajo un mismo techo. Esto asegura un rápido tiempo de respuesta respecto a los complejos requerimientos de la ingeniería de procesos y a las solicitudes especiales de los clientes.

ESTAMOS A SU DISPOSICION!

Nuestro equipo de experimentados ingenieros le proporcionará la solución óptima. Desde la planificación hasta la puesta en servicio y el mantenimiento. Un socio.

Secado. Sencillo. Eficaz.

Con sistemas de secado y máquinas de procesamiento de Hans Binder technologies GmbH.

Los sistemas de secado de **Hans Binder technologies GmbH** se caracterizan por una construcción duradera y estable con una excelente accesibilidad. Los sistemas están especialmente diseñados para sus requisitos y son flexibles en términos de su(s) etapa(s) de expansión y también la longitud es personalizable. Nuestros secadores de cinta significan un bajo mantenimiento y un excelente retorno de la inversión.

TODO BAJO UN SOLO TECHO!

La planificación, el diseño y la fabricación del equipo de secado se unen bajo un mismo techo. Nuestras máquinas garantizan el más alto nivel de calidad y confiabilidad: **„Made in Bavaria“**.

SECADOR DE BANDA ÚNICA DE 3 FILAS

El sistema de secado de una sola cinta es ideal para el secado de productos exigentes y se pueden colocar varias veces uno detrás del otro para un secado particularmente suave.

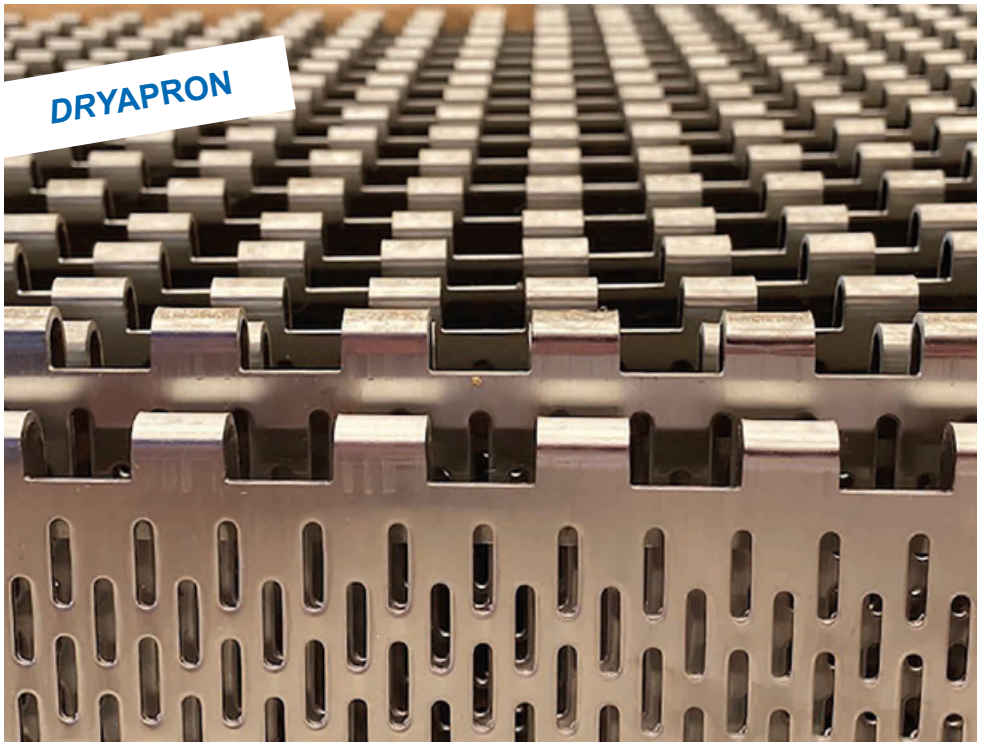
Al dividir un secador convencional de 3 bandas en zonas de secado individuales conectadas en serie -cámaras-, el secado del producto en cada cámara se puede controlar de forma individual, de modo que se puede optimizar en función del material a secar.

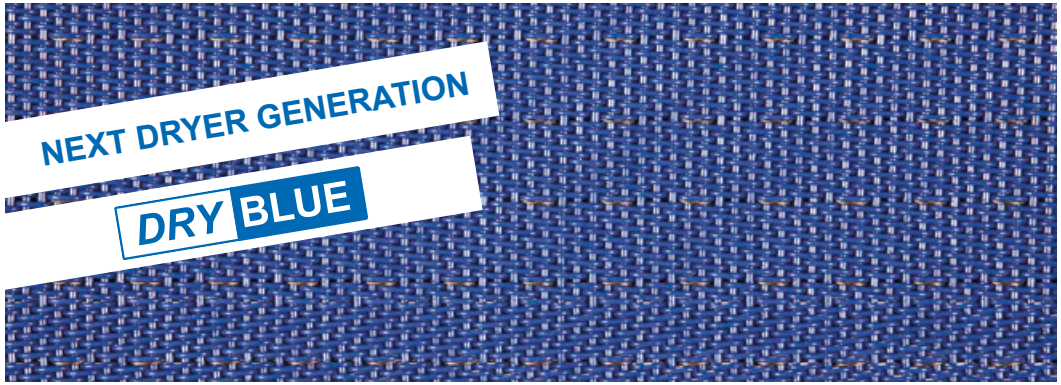
Todos los parámetros físicos necesarios para el secado se pueden ajustar con un impacto positivo en el tiempo de permanencia del producto a secar y su resultado de secado.

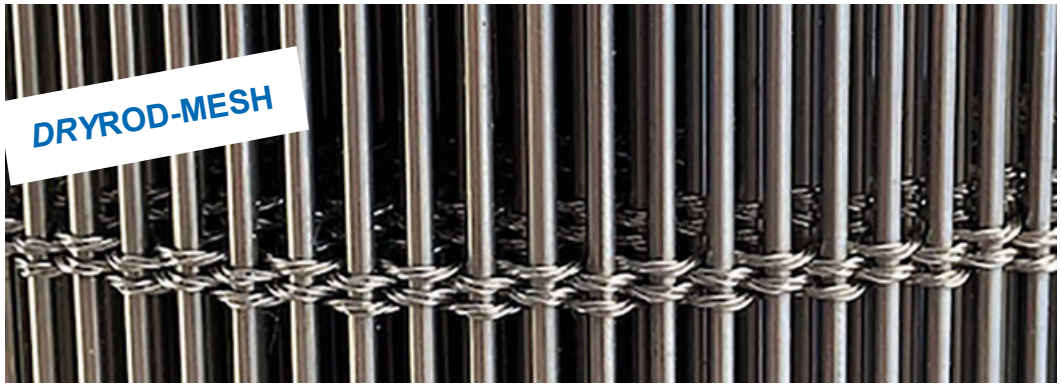
BANDAS PARA SECADO

DE UN VISTAZO

- Cada zona se puede calentar específicamente
- Máximo ahorro de energía
- Máxima eficiencia
- Protección perfecta del producto
- Máxima flexibilidad
- Volumen de aire efectivo







OPCIONES DE EQUIPAMIENTO

CALEFACCION

Calentador de aire con calentamiento directo mediante quemador de gas, así como unidad de entrada y salida de aire que incluye dispositivo de recirculación como recuperación de calor. Como alternativa, también están disponibles, por supuesto, otros sistemas de calentamiento.

EQUIPO DE LAVADO DE CINTAS

Esta unidad rocía con agua a alta presión todo el ancho de la cinta de secado con agua fría o tibia en un movimiento oscilante. La limpieza de cinta se fabrica de acuerdo con las normas del sector alimentario en material 1.4301 o superior.

PUERTAS DE INSPECCION

A lo largo del sistema de secado hay puertas de acero inoxidable con aislamiento interno impermeable de lana mineral para inspección y mantenimiento del interior de la secadora.
Las puertas se colocan de acuerdo con las especificaciones del operador (cliente).

MAQUINARIA DE PROCESAMIENTO:
LÍNEAS DE PRE-PROCESAMIENTO Y POST-PROCESAMIENTO

PRODUCTO FRESCO

Las líneas frescas Hans Binder garantizan una manipulación cuidadosa del producto, desde la recepción de mercancías hasta las instalaciones de lavado y pelado.

PRODUCTO DESECADO

Desde el producto bruto hasta el embalaje – todo de un solo proveedor. Nuestras líneas de secado trituran, clasifican, seleccionan y envasan a la perfección y precisión con un rendimiento máximo.

GRANULACIÓN

Las líneas de granulación Hans Binder convierten los complejos pasos de procesamiento en una secuencia de proceso optimizada: mezcla, dosificación, trituración, tamizado y envasado, de una sola vez.

HANS BINDER
innovative drying technologies

Las líneas de procesamiento se pueden utilizar como sistemas independientes o junto con los sistemas de secado Hans Binder. Las líneas se pueden adaptar al proceso de fabricación respectivo y se pueden combinar de manera flexible entre sí y cubrir las áreas habituales en una sola pasada.
Las líneas de procesamiento de Hans Binder están especialmente planificadas, diseñadas y montadas en nuestra empresa. Décadas de conocimientos técnicos de nuestros empleados nos permiten encontrar la mejor solución posible para el área de aplicación respectiva.

ACEPTACIÓN DEL PRODUCTO <
DOSIFICACIÓN <
PELADO <
INSPECCIÓN <
CORTE <
ESCALDADO <
APLASTAMIENTO <
CLASIFICACIÓN <
EMBALAJE <

AREAS DE APLICACIÓN:
-20°C hasta +160°C

RENDIMIENTO
200 kg/h a 3.000 kg/h

PRECISIÓN
Calidad industrial 24/7

HIGIENE
100% seguro para alimentos

HANS BINDER
innovative drying technologies

DAS ORIGINAL MADE IN GERMANY

Hans Binder technologies GmbH
Mühlbauerstraße 1 | 84453 Mühldorf am Inn
T. +49 (0)8631 187 557-0 | C. info@hb-dryer.com

www.hb-dryer.com